

**Dichiarazione di conformità
Sistemi per il trattamento dei gas di
climatizzazione di autoveicoli KONFORT TOUCH**

**TEXA S.p.A.
& INDUSTRIA 4.0**

TEXA

Warrant Innovation Lab





**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALLA L. 11 DICEMBRE 2016, N. 232 C.D. LEGGE
DI BILANCIO 2017, PARTE I, SEZIONE I ARTICOLO 1, COMMI 8-13 E S.M.I.**

Warrant Innovation Lab S.r.l. con sede legale in 42015 – Correggio (RE), Corso Mazzini n. 11, e sede operativa in 42015 – Correggio (RE), via Carpi 38 C. F., P.I. e n. iscrizione Registro Imprese di Reggio Emilia 02598060354, REA di Reggio Emilia n. 296514, rappresentata da Sig. Fiorenzo Bellelli

PREMESSO CHE

i beni sottocitati della società TEXA S.P.A. con sede legale in via Vallio 15, 31050 - Monastier di Treviso (TV), C.F. e P.I 02413550266, rientrano nell'Allegato A della L. 11 dicembre 2016, n. 232 c.d. Legge di Bilancio 2017 e s.m.i.

In particolare, i beni sviluppati da TEXA S.p.A. rientrano nell'Allegato A annesso alla legge 11 dicembre 2016, n. 232 nella sezione "Sistemi per l'assicurazione della qualità e della sostenibilità" ed in particolare nella categoria "*filtri e sistemi di trattamento e recupero di acqua, aria, olio, sostanze chimiche, polveri con sistemi di segnalazione dell'efficienza filtrante e della presenza di anomalie o sostanze aliene al processo o pericolose, integrate con il sistema di fabbrica e in grado di avvisare gli operatori e/o di fermare le attività di macchine e impianti*".

Essi sono:

- Sistemi per il trattamento dei gas di climatizzazione KONFORT TOUCH dei seguenti modelli:

Hardware – Stazione di ricarica	Applicativo software per il monitoraggio
KONFORT 720 TOUCH	App Konfort; Portale web myTEXA oppure altri sistemi di fabbrica esterni.
KONFORT 760 TOUCH	
KONFORT 760 BUS TOUCH	
KONFORT 780 BI-GAS TOUCH	

A) DESCRIZIONE DEI BENI:

I sistemi per il trattamento dei gas di climatizzazione sono macchine che recuperano, filtrano e ricaricano i gas e liquidi necessari al funzionamento dell'impianto di climatizzazione di auto, camion, autobus e trattori. La macchina è dotata di pompa, sistema di separazione gas/olio, sistema filtrante, serbatoi per il recupero e ricarica delle sostanze.



Fig. 1: Macchine per il trattamento gas di climatizzazione KONFORT 720 TOUCH; KONFORT 760 TOUCH; KONFORT 760 BUS TOUCH; KONFORT 780 BI-GAS TOUCH

Le stazioni KONFORT TOUCH sono in grado di svolgere in totale sicurezza le operazioni di recupero, riciclaggio, vuoto, iniezione olio, iniezione tracciante UV, carica impianto e valutazione prestazioni impianto A/C.

Le stazioni KONFORT TOUCH sono equipaggiate con un pannello operatore multi-TOUCH a colori da 10" con sistema operativo Android 10 embedded, che conferisce loro grande usabilità e consente di avere una visione chiara delle operazioni da portare a termine.

I modelli della linea KONFORT TOUCH sono quattro, ognuno dei quali ricco di funzionalità esclusive e caratteristiche peculiari, per ogni esigenza operativa:

- **KONFORT 720 TOUCH:** Versione base della linea, è munita di funzioni automatiche per il recupero ed il riciclaggio del refrigerante e per lo scarico dell'olio. Le quantità di olio e tracciante UV sono controllate da un sistema automatico di valvole, lasciando all'operatore solo alcune semplici operazioni manuali.
- **KONFORT 760 TOUCH e KONFORT 760 BUS TOUCH:** Entrambe dotate di flaconi ermetici per l'olio, gestione del servizio full automatic, dispositivo di blocco/sblocco della bilancia e controllo correttezza peso refrigerante.
- **KONFORT 780 TOUCH BI-GAS:** Permette di alternare servizi su mezzi dotati di refrigeranti R134a e R1234yf, perché dispone di doppio serbatoio e doppi e distinti circuiti di recupero, riciclaggio e ricarica.

Il funzionamento si svolge in:

1. Verifica della pressione all'interno dell'impianto A/C e della compatibilità con il gas refrigerante esistente;
2. Recupero del gas refrigerante e dell'olio esausto dall'impianto di climatizzazione dell'autoveicolo;
3. Separazione del gas dall'olio e lo stoccaggio dell'olio esausto in un serbatoio apposito;
4. Filtraggio del gas refrigerante e il suo stoccaggio in serbatoio apposito;
5. Creazione del vuoto nell'impianto di climatizzazione dell'autoveicolo;
6. Immissione di olio nuovo e gas refrigerante depurato nell'impianto di climatizzazione dell'autoveicolo;
7. Spurgo dei gas incondensabili



La quantità di gas refrigerante da immettere nella vettura è identificativa dello specifico veicolo esaminato e viene confrontata con gli standard di riferimento del modello del veicolo analizzato. Tali informazioni sono periodicamente aggiornate grazie all'invio da remoto di aggiornamenti del database tecnico delle autovetture sul mercato.

I modelli della linea KONFORT TOUCH sono dotati di modulo Bluetooth e Wi-Fi, per una serie di attività, come:

- stampa report in formato A4;
- ricezione aggiornamenti software e firmware in real time;
- assistenza tecnica remota;
- salvataggio dei dati di lavorazione dei dispositivi su un database, attraverso l'invio via MQTTs per consentire la loro visualizzazione attraverso il portale myTEXA oppure altri sistemi esterni sfruttando API;
- connessione con l'APP Mobile KONFORT;
- collegare le stazioni con differenti accessori via Bluetooth.

Un ruolo centrale nel trattamento è ricoperto dal filtro, la cui funzione è rimuovere acidi, particelle e condensa dal refrigerante. Per rispondere ai requisiti, è obbligatorio sostituire il filtro dopo che è stata filtrata una determinata quantità di refrigerante. La macchina segnala la necessità di svolgere operazioni di sostituzione del filtro ogni volta che si raggiungono i limiti previsti. Tale segnalazione avviene sia a bordo macchina attraverso segnali sul pannello operatore, sia come invio di dati tramite l'apposita "app" KONFORT APP. Un'ulteriore funzione di trattamento delle sostanze è lo spurgo del serbatoio del gas refrigerante. Tale funzionalità della macchina elimina gas incondensabili e contribuisce a limitare la pressione del gas contenuto nel serbatoio.

La macchina è in grado di generare degli avvisi di errore o derive di processo prima che la stessa si blocchi e cessa di funzionare. Esempi di cause di segnalazione di errori sono l'intasamento del filtro o pressione del gas oltre i valori di sicurezza. La segnalazione degli errori avviene in maniera fisica tramite sistemi luminosi e sonori integrati nel display a bordo macchina e attraverso invio di dati al sistema informativo di officina, il quale consente di tenere traccia dell'avvenuto messaggio di alert e di creare uno storico delle segnalazioni di errori.

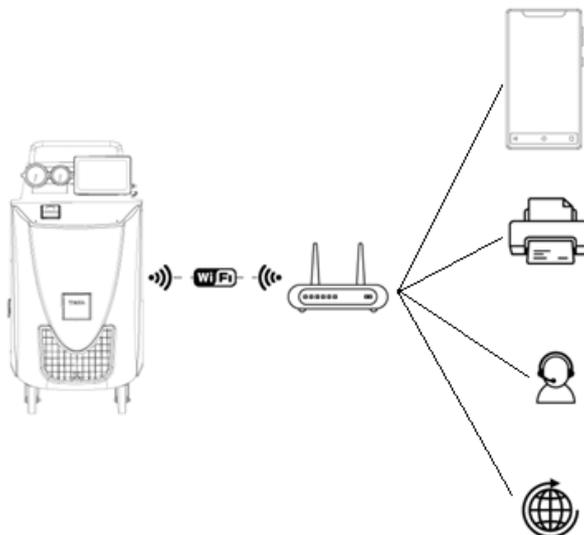


Fig. 2: Infrastruttura dei modelli della linea KONFORT TOUCH



Inoltre, la macchina è in grado di avvisare in tempo reale gli operatori tramite un messaggio istantaneo sui dispositivi mobili tramite apposita “APP”. Una volta ricevuto un messaggio di allarme critico, l’operatore può decidere di arrestare il ciclo di lavorazione della macchina, evitando così situazioni pericolose.

I modelli della linea KONFORT TOUCH sono dotati Assistenza Remota. Dal pannello operatore è possibile richiedere supporto a TEXA che, da remoto, prenderà il controllo della KONFORT TOUCH per effettuare attività di manutenzione in supporto all’operatore presente in officina.

La macchina è quindi predisposta per inviare dati al sistema informativo di officina come report generati ed eventi avvenuti durante il ciclo di lavorazione al fine di tracciare tutte le operazioni eseguite sul veicolo e conservare in maniera centralizzata. La programmazione e registrazione dei risultati delle operazioni della macchina è controllata da software specifico integrato nelle macchine, capace di scambiare dati con il sistema informativo di officina.

I risultati sono visualizzabili sull’apposito pannello di controllo e sono anche visualizzabili su dispositivi portatili attraverso l’apposita “App” KONFORT APP oltre al portale myTEXA e altri sistemi esterni sfruttando API per l’interrogazione del database di salvataggio dei dati;

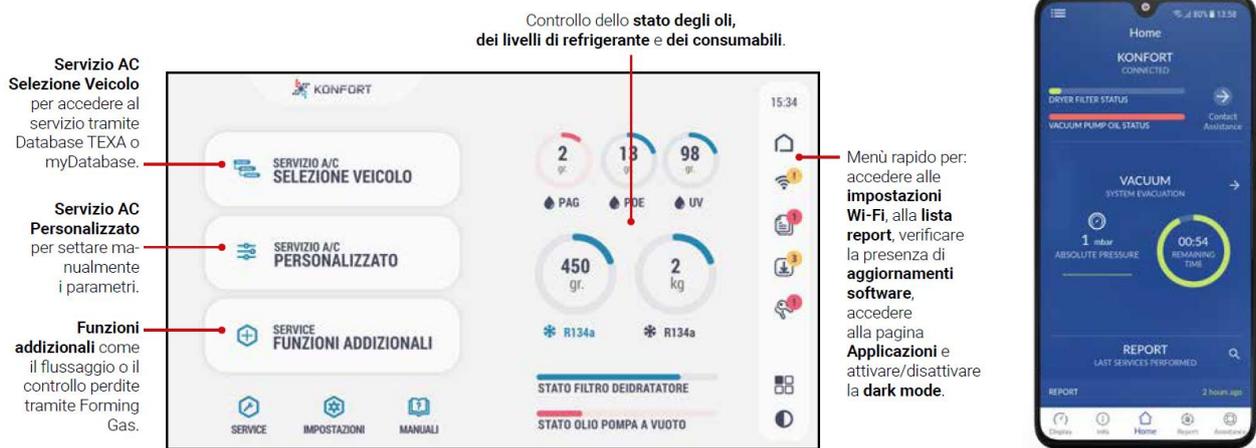


Fig. 3: Esempi di visualizzazione delle operazioni eseguibili sul display a bordo macchina e KONFORT APP

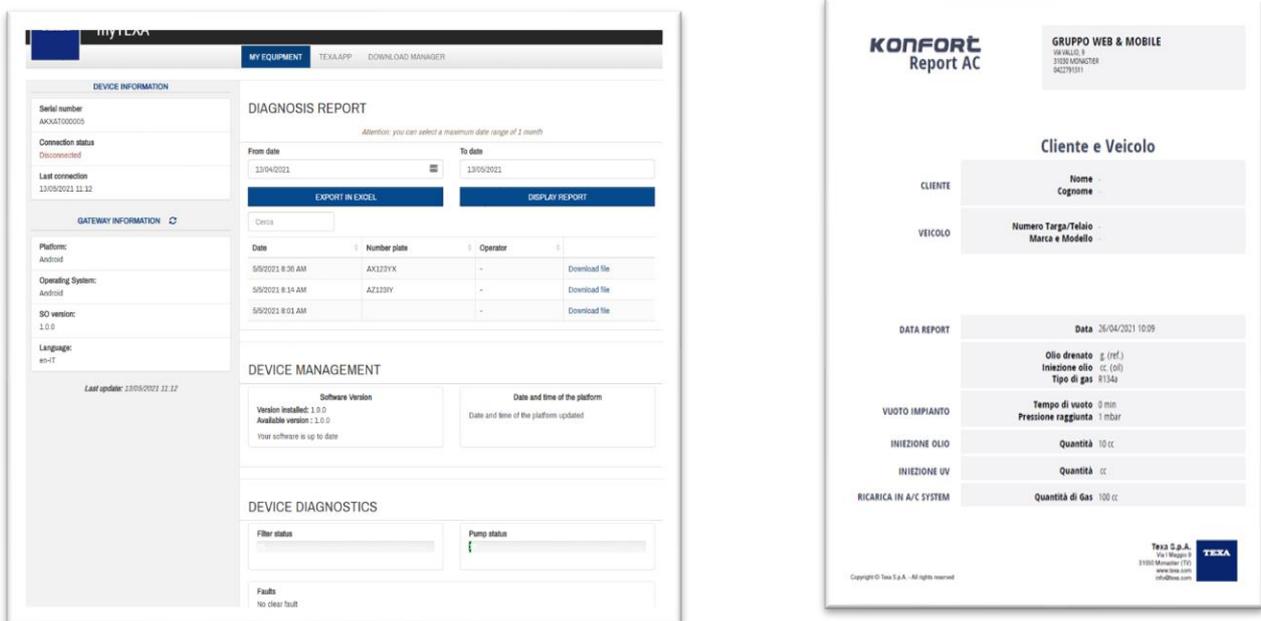


Fig. 4: Esempi di visualizzazione dei report di lavorazione



SINTESI DEI REQUISITI “INDUSTRIA 4.0” richiesti e dalla legge 11 dicembre 2016, n. 232, che i sistemi per il trattamento dei gas di climatizzazione di autoveicoli KONFORT TOUCH devono avere per beneficiare dell’agevolazione fiscale:

☑ ***L’interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica:*** i sistemi per il trattamento dei gas di climatizzazione di autoveicoli KONFORT TOUCH presentano le caratteristiche tecnico-scientifiche e le specifiche funzionali per soddisfare il requisito dell’interconnessione ai sistemi informativi di fabbrica:

- Sono predisposti per scambiare informazioni con i sistemi informativi esterni per mezzo di un collegamento basato su specifiche documentate, disponibili pubblicamente e internazionalmente riconosciute.
- Ogni dispositivo è identificato univocamente mediante l’utilizzo di indirizzo IP e Mac Address.

Dati in ingresso alla macchina

I principali dati che la macchina può ricevere da remoto sono:

- Aggiornamenti del database degli standard dei veicoli
- Aggiornamenti del software/firmware
- Richiesta di informazioni sullo stato di funzionamento della macchina

Dati in uscita dalla macchina

I principali dati che la macchina invia sono:

- Report sulle attività svolte dalla macchina sul veicolo
- Identificativo del veicolo/cliente
- Anomalie/errori di funzionamento
- Stato di consumo e utilizzo di filtro e pompa

Lo scambio di dati tra la macchina e i sistemi informativi esterni avviene tramite protocollo TCP/IP. In particolare, il salvataggio dei dati di lavorazione avviene su un database, attraverso l’invio via MQTTs, per consentire poi la loro visualizzazione attraverso i sistemi esterni sfruttando API.

☑ ***Rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro:*** i sistemi per il trattamento dei gas di climatizzazione di autoveicoli KONFORT TOUCH rispondono ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro.



DICHIARA

che i predetti beni sono dotati delle specifiche tecniche sopra esposte e possiedono parte dei requisiti di cui alla Legge di Bilancio 2021 relativamente al “Credito d’imposta per investimenti in beni strumentali” 2021-2022, articolo 1, comma 1062. Resta inteso che, ai fini dell’ottenimento del credito di imposta il cliente dovrà attuare gli opportuni interventi per soddisfare i requisiti di interconnessione e integrazione ai sistemi di fabbrica rispettando le necessità tecniche espresse dalla suddetta legge, tra cui la necessità di identificare univocamente l’articolo oggetto dell’intervento.

PRECISA

- che tale dichiarazione non ha valore di perizia tecnica necessaria nel caso in cui il bene in oggetto abbia un valore superiore a 300.000 € ai sensi dell’articolo 1, comma 1062 della Legge 30 dicembre 2020, n. 178 (Legge di Bilancio 2021), né può essere utilizzata per la verifica dei requisiti richiesti per il rilascio di tale perizia, che resta in ogni caso a carico del perito;
- che tale dichiarazione non è una perizia tecnica avente valore probatorio e non può in alcun modo sostituire la dichiarazione da rendersi da parte del legale rappresentante del cliente finale ai sensi del testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa, di cui al decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, nel caso in cui il bene oggetto di analisi abbia un valore inferiore ai 300.000 € ai sensi della legge 178 del 2020;
- che l’effettiva implementazione delle caratteristiche indicate e il loro corretto utilizzo sarà un onere esclusivo in capo al cliente finale, che dovrà attestarli secondo le modalità previste dell’articolo 1, comma 1062 della Legge 30 dicembre 2020, n. 178 (Legge di Bilancio 2021).
- che l’oggetto di tale dichiarazione è dedicato all’analisi dei soli requisiti referenti alle norme disposte ai sensi dell’articolo 1, comma 1062 della Legge 30 dicembre 2020, n. 178 (Legge di Bilancio 2021) e che non è ritenuta sufficiente per giustificare l’accesso alle eventuali agevolazioni fiscali di cui previste in legge di Bilancio, non trattando elementi fondamentali (modalità di integrazione ed interconnessione) dipendenti dal “sistema fabbrica” finale in cui il bene è o verrà inserito a cura del cliente finale.

14/06/2021, Correggio (RE)

Warrant Innovation Lab S.r.l.

